

Sicherheit itsreservekanister
Safety reserve canister
Jerrycan de sécurité
Bidón de reserva de seguridad
Serbatoio di riserva di sicurezza
Veiligheidsreservebenzineblik

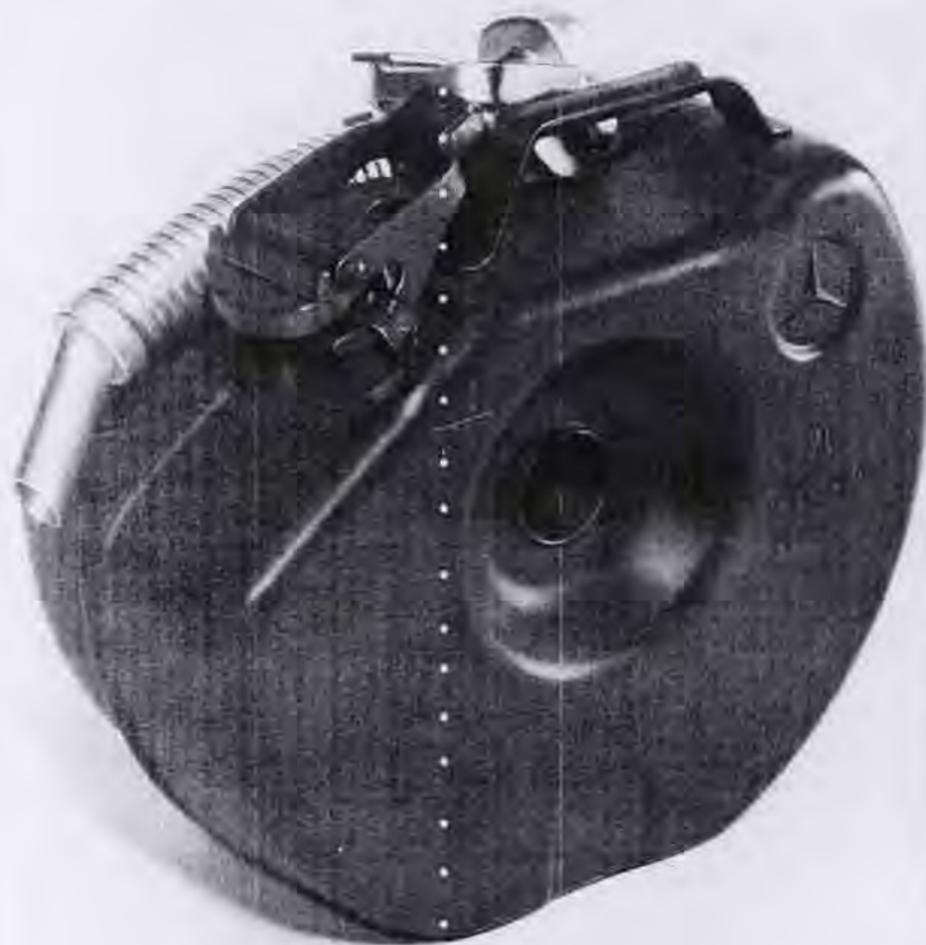


Fig. 1



Fig. 2

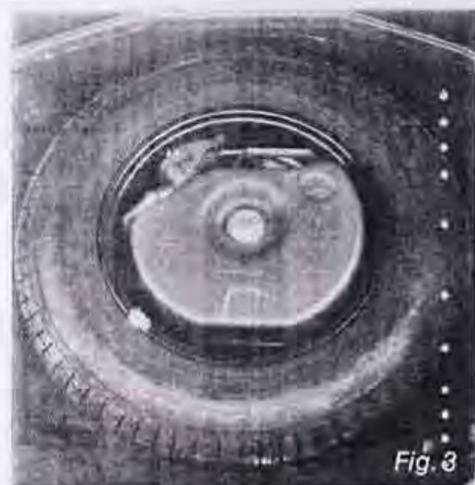


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

**Sicherheitsreservekanister
mit Katalysator-Stutzen**
7 Liter, B67 58 0035

**1. Befestigung
mit Schraubensatz
B67 58 0033**

für Fahrzeugtypen:
S 123/240 TD - 280 TE
für Stahl- und Alufelgen
S 124/200 TD - 300 TE
für Stahl- und Alufelgen

Ersatzrad mit Radaußenseite zur Fahrzeugaußenwand in die Ersatzradmulde stellen. Ersatzrad mit der Trichterschraube im Fahrzeug verschrauben (Fig. 1).

Reservekanister in die Felge stellen, Beschriftung sichtbar. Reservekanister durch Einschrauben der Flügelschraube in die Trichterschraube gegen die Ersatzradfelge festziehen (Fig. 2).

**2. Befestigung
mit Schraubensatz
B67 58 0032**

für Fahrzeugtypen:
W 123/200 D - 280 E
für Stahlfelgen
C 123/230 CE - 280 CE
für Stahlfelgen
W 126/260 SE - 500 SE
(bis Baujahr 06.86)
für Stahlfelgen
C 126/380 SEC - 500 SEC
(bis Baujahr 06.86)
für Stahlfelgen

Ersatzrad mit der Radaußenseite nach unten in die Radmulde legen. Reservekanister mit der Beschriftung nach oben in die Felge legen. Ersatzrad und Reservekanister mit Befestigungssatz gemeinsam mit Fahrzeugboden verschrauben (Fig. 3).

**3. Befestigung
mit Schraubensatz
B67 58 0032 für**

Fahrzeugtypen:
W 201/190 D - 190 E 2.3-16
(ab Baujahr 02. 87)
für Stahl- und Alufelgen
W 124/200 D - 300 E
für Stahl- und Alufelgen

C 124/230 CE - 300 CE
für Stahl- und Alufelgen

**4. Befestigung
mit Schraubensatz
B67 58 0037**

für Fahrzeugtypen:
W 126/260 SE - 560 SEL
(ab Baujahr 07. 86)
für Stahl- und Alufelgen
C 126/420 SEC - 560 SEC
(ab Baujahr 07. 86)
für Stahl- und Alufelgen

Ablageschale im Ersatzrad herausdrehen. Ablageschale in der Mitte mit ϕ 9 mm Bohrer durchbohren (Fig. 4).

Ablageschale wieder in das Reserverad einsetzen und festdrehen. Reservekanister mit der Beschriftung nach oben in die Ablageschale legen. Ersatzrad und Reservekanister mit Befestigungssatz gemeinsam mit Fahrzeugboden verschrauben (Fig. 5).

**Safety reserve canister with
catalyst filler neck**
7 litres, B67 58 0035

**1. Mounting with screw set
B67 58 0033 for vehicle**

models:
S 123/240 TD - 280 TE
for steel and light-alloy rims
S 124/200 TD - 300 TE
for steel and light-alloy rims

Place spare wheel into the spare wheel moulding with the exterior side of the wheel facing the exterior wall of the vehicle. Fasten spare wheel in the vehicle using the funnel-type screw (Fig. 1).

Place spare fuel canister into the rim (make sure that the inscription is visible).

Fasten the spare fuel canister by screwing the wing nut into the funnel-type screw and tighten it against the spare wheel rim (Fig. 2).

**2. Mounting with screw set
B67 58 0032 for vehicle**

models:
W 123/200 D - 280 E
for steel rims
C 123/230 CE - 280 CE
for steel rims
W 126/260 SE - 500 SE
(up to 06. 86)
for steel rims
C 126/380 SEC - 500 SEC
(up to 06. 86)
for steel rims

Lay spare wheel into the spare wheel moulding with the exterior side of the wheel facing the bottom. Lay spare fuel canister into the rim with the inscription facing the top. Fasten spare wheel and spare fuel canister to the vehicle floor using fastening kit (Fig. 3).

**3. Mounting with screw set
B67 58 0032 for vehicle**

models:
W 201/190 D - 190 E 2.3-16
(from 02. 87)
for steel and light-alloy wheels
W 124/200 D - 300 E
for steel and light-alloy wheels
C 124/230 CE - 300 CE
for steel and light alloy wheels

**4. Mounting with screw set
B67 58 0037 for vehicle**

models:
W 126/260 SE - 560 SEL
(from 07. 86)
for steel and light-alloy wheels
C 126/420 SEC - 560 SEC
(from 07. 86)
for steel and light-alloy wheels

Unscrew shell of spare wheel. Drill a hole into center of shell using a ϕ 9 mm drill (Fig. 4).

Install shell into spare wheel again and tighten. Place safety reserve canister into the rim with the inscription on top. Fasten spare wheel and safety reserve canister to the vehicle floor using fastening kit (Fig. 5).